
Sistemas de melhorias aplicáveis às máquinas de corte de canecas por estrangulamento

Charles Silveira de Souza¹

Christian Soares Exner²

Daiane Renata Machado³

Resumo: O presente trabalho está sendo desenvolvido na disciplina de Álgebra Linear e Geometria Analítica, do curso de Engenharia de Produção, do Centro Universitário Cesuca, e, visa analisar os problemas apresentados em uma máquina no setor de extrusão e corte de canecas em uma empresa situada em Gravataí - Rio Grande do Sul. O setor de componentes eletrônicos tem apresentado crescimento considerável dentro das indústrias, possuindo papel crucial no desenvolvimento das atividades, entretanto, com tal crescimento surgem certos problemas. A exemplo, e sendo objeto de pesquisa deste trabalho, em análise a máquina de corte por “estrangulamento” de canecas, observou-se problemas de qualidade nas peças finais. O presente trabalho tem como tema apresentar as possibilidades de melhorias para que problemas como este sejam solucionados. Como foco principal, a pesquisa pretende descrever a importância na implementação de um sistema de exaustão na máquina de corte de canecas de alumínio, diante do problema que vem apresentando, qual seja, o excesso de limalha no corte gerando desgaste nas ferramentas e um corte não uniforme nas canecas. Além disso, a importância do tema escolhido se justifica devido ao problema de saúde que pode acarretar aos trabalhadores da indústria. A pesquisa classifica-se como um estudo de caso de caráter exploratório, cuja metodologia baseia-se em dados qualitativos e quantitativos. O presente trabalho encontra-se em andamento, com uma etapa de análise de ideias de melhorias dos métodos apresentados, busca-se verificar de forma posterior os aspectos que foram beneficiados, tanto no âmbito técnico de qualidade das peças, como no âmbito de saúde dos trabalhadores.

Palavras-chave: Sistema de corte; Saúde; Limalha.

¹ Centro Universitário Cesuca. Graduando do curso de Engenharia de Produção. E-mail: charlessilveirade@gmail.com.

² Centro Universitário Cesuca. Graduando do curso de Engenharia de Produção. E-mail: chtrids20130@gmail.com.

³ Centro Universitário Cesuca. Mestra em Educação em Ciências e Matemática. Docente do curso de Licenciatura em Matemática. E-mail: daiane.machado@cesuca.edu.br.